

Eagle™ Pack 240 PRO

Sistema de inspección por rayos X

La serie Eagle PRO ofrece interfaces gráficas mejoradas y una detección de contaminantes más precisa en toda su gama de sistemas de inspección.

Asimismo, ofrece muchas funciones nuevas estándar no sólo para simplificar el manejo de los materiales sino también para agilizar y facilitar la configuración del producto. Ahora tiene a su disposición un detector opcional de 0,4 mm. La versatilidad del software SimulTask™, recién lanzado al mercado, ofrece diagnóstico automático en pantalla, capacidad de trabajo con múltiples cintas transportadoras y ángulos de visión, como así también el ajuste dinámico de la velocidad de la cinta.

El diseño del Eagle™ Pack 240 PRO permite la inspección a alta cudad de líneas flow-wrap, envases de blísteres y pequeños artículos envasados. El sistema proporciona una cobertura de detección de 240 mm (9,4 pulg.) a la altura de la cinta transportadora y puede obtener imágenes con velocidades elevadas de hasta 120 metros/minuto (400 pies/minuto), con capacidad para

inspección múltiple y niveles de producción de hasta 1000 unidades/minuto. Hay paquetes opcionales de detección estándar y de alta resolución para ajustarse a las necesidades específicas de cada cliente al establecer un equilibrio entre detección de pequeños contaminantes y velocidades elevadas de producción.

Todos los sistemas de Eagle pueden conectarse a la red, lo que permite el acceso remoto de los especialistas técnicos de Eagle para que puedan proporcionar un diagnóstico con rapidez y frecuentemente corregir el problema sin necesidad de que el técnico de mantenimiento tenga que visitar las instalaciones. El sistema está fabricado con acero inoxidable 304 y con un índice de protección ambiental de IP65 para una gran durabilidad, lo que le permite ajustarse al entorno de casi toda línea de envasado.



Diagrama de la geometría del haz

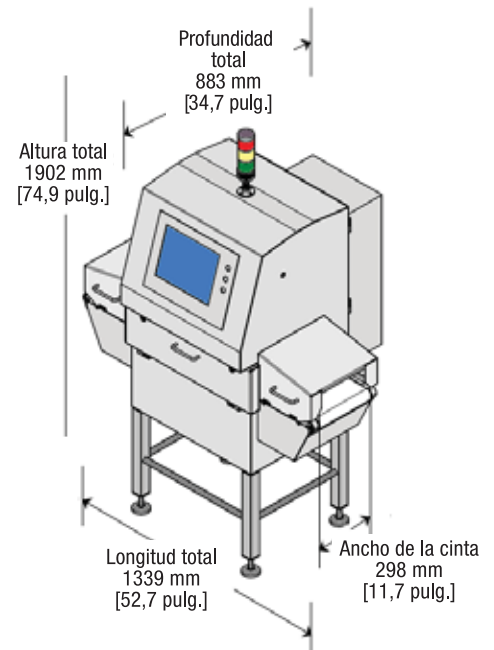
COBERTURA DEL HAZ	ALTURA DEL PAQUETE
162 mm (6,4")	101 mm (4")
182 mm (7,2")	76 mm (3")
202 mm (7,9")	50 mm (2")
222 mm (8,7")	25 mm (1")
240 mm (9,4")	CORREA

Eagle™ Pack 240 PRO

Sistema de inspección por rayos X

Características y otras ventajas:

- La interfaz de usuario cuenta con un software actualizado con algoritmos optimizados que logran lo último en análisis de imágenes
- La función de autoaprendizaje mediante software y el ajuste dinámico de la velocidad de la cinta transportadora simplifican la configuración del producto
- Sistema de seguridad CAT 3 (EN 954), PLd (EN 13849) con función de diagnóstico incorporada
- Imágenes con velocidades elevadas de hasta 120 metros/minuto (400 pies/minuto)
- Compatible con sistema HACCP, registro total de eventos y contaminantes



Especificaciones

Modelo	Eagle™ Pack 240 PRO
Dimensiones máximas del objeto	Consultar geometría del haz
Alturas de cinta transportadora	635 mm a 1219 mm +/-50 mm (25" a 48" +/-2")
Longitudes de cinta transportadora	1321 mm (4'4"), 1626 mm (5'4"), 1930 mm (6'4")
Velocidades de cinta transportadora con la frecuencia de la red	15 a 120 metros/minuto (50 a 400 pies/minuto)
Máximo voltaje del ánodo/refrigeración	0-70 kV / baño de aceite sellado herméticamente
Corriente	1mA/2mA
Dirección del haz	Centro superior, hacia abajo
Software	Software exclusivo de procesamiento de imágenes SimulTask™
Computadora	PC industrial con CPU Intel® Core2Duo E8400 2x 3.0 Ghz, 2 GB de RAM, disco duro de 80 GB, Windows® XP, monitor a color con pantalla táctil y teclado USB integrados
Detector	Monoenergético de 1,2 mm, 0,8 mm o 0,4 mm
Convertidor de rayos X	Convertidor 16 bits A/D
Entrada/salida	Placa de entrada/salida hasta con cuatro señales de entrada, cuatro salidas de rechazo, cinco indicadores de estado al PLC, interfaz RS-232
Red	Tarjeta de red de 10/100 mbps
Datos estadísticos	Estadísticas sobre producción, rechazos, peso y validaciones del sistema disponibles para la interfaz gráfica de usuario y la base de datos SQL
Fugas de radiación	Cumple todas las disposiciones establecidas en la legislación y normas aplicables a los aparatos emisores de rayos X, incluyendo la 21 CFR 1020.40 y la 21 CFR 179.21
Índice de protección/ temperatura de funcionamiento	IP65/0°-43°C (32°-110°F)
Método de refrigeración	Climatización del aire a 4000 BTU/hora
Potencia necesaria	230 VCA, +10/-15%, 50/60 Hz, 20 A, monofásica
Requisitos de aire	5,5 bares (80 libras/pulg. cuadrada), línea de 9,5 mm (3/8 pulg.), seco y filtrado
Estructura del aparato	Estructura de acero inoxidable chorreado, cinta transportadora atornillada al aparato
Cinta transportadora	Reverso sin costuras, impregnado, de fibra de poliéster y recubrimiento de uretano blanco en la capa superior, rango de temperaturas de funcionamiento de -30° a 100°C (-22° a 212°F)



Especialidades Técnicas Industriales S.A.

Av. Triunvirato 4482 - (C1431FBU) CABA

Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (5411) 4524-5200

www.etisa.com.ar

comex@etisa.com.ar

eagle
QUALITY. ASSURED.